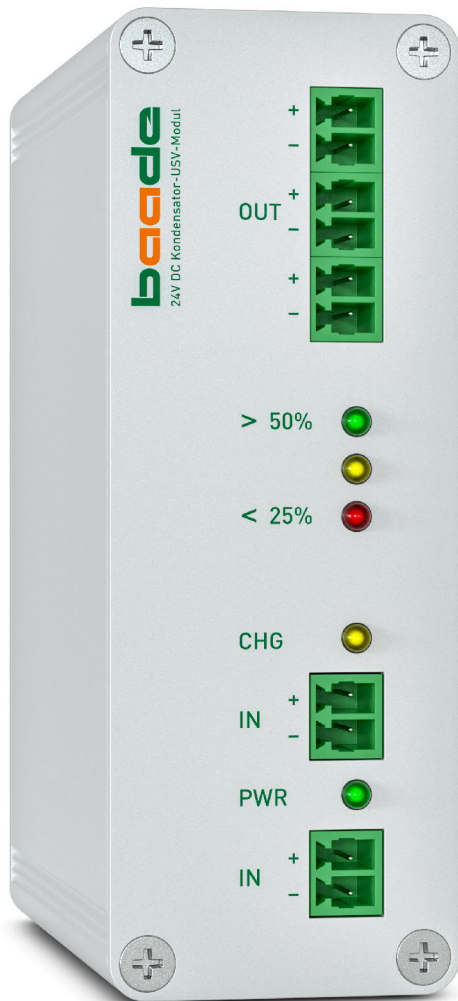
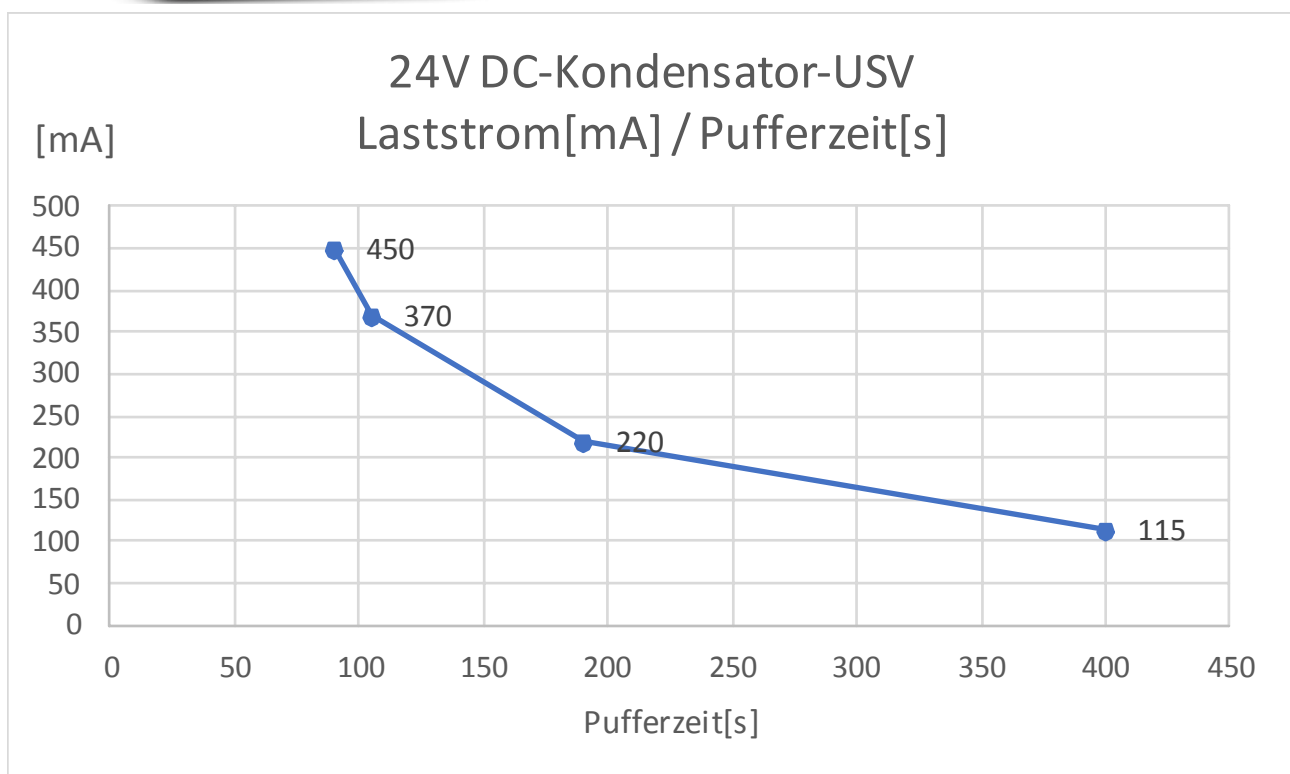


- Intelligente Fernwirktechnik und vielseitiges Gateway -
- Gerätefamilie seit 2004 bei namenhaften Kunden im Einsatz -

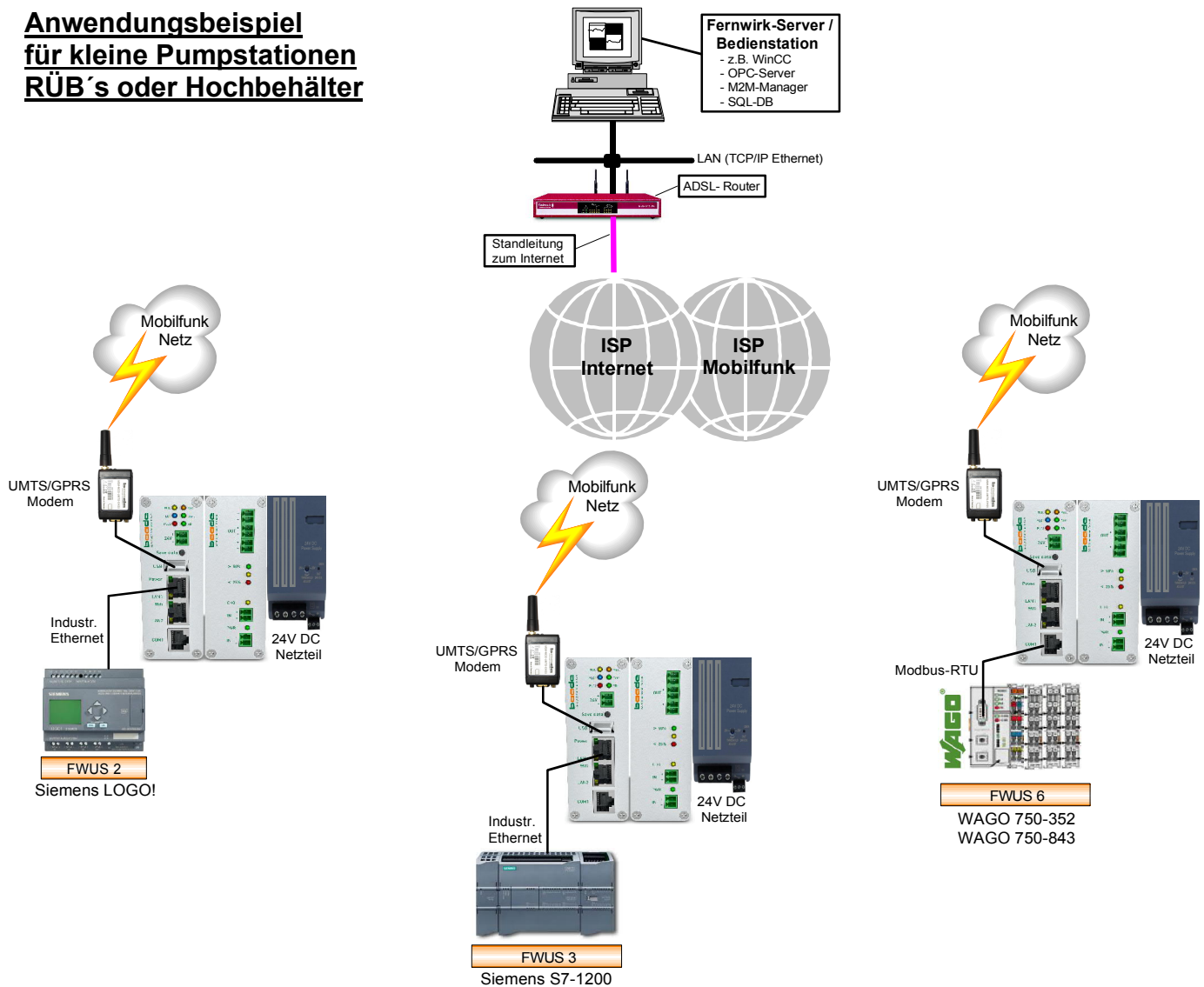


NEU 24V DC-Kondensator-USV-Modul

- geringer Platzbedarf
- konstante Pufferkapazität auch bei niedrigen Temperaturen
- wartungsfrei
- zur gesicherten Übertragung der Netzausfallmeldung an die Leitzentrale
- Laststrom bis 500mA
- Pufferzeit für typischen Einsatz mit TCP/IP-Web-Connector und SPS-Steuerungen von 90-400 s
- 35mm-Hutschienenmontage



**Anwendungsbeispiel
für kleine Pumpstationen
RÜB's oder Hochbehälter**



Technische Daten:

| | |
|----------------------------|---|
| Eingangsspannung U_{in} | 24VDC -25VDC (bevorzugt 24,8-25VDC) |
| Eingangsstrom I_{in} | ca. 1100mA (Ladestrom ca. 600mA + Laststrom max. 500mA) |
| Ausgangsspannung U_{out} | 24VDC bei geladener Kondensator-Bank bei entladener Kondensator-Bank $U_{in} - 0,8V$ |
| Laststrom I_{out} | max. 500mA |
| Anschluss Eingang | 2 x Steckkontakt m. Schraubklemme (Phoenix Contact. MC 1,5/2-ST-3,81) |
| Anschluss Abgang | 3 x Steckkontakt m. Schraubklemme (Phoenix Contact. MC 1,5/2-ST-3,81) |
| Gespeicherte Energie | 1440Ws bei 24V |
| Kapazität Kondensator-Bank | 5F/25V |
| Ladezeit | ca. 3 min |
| Entnehmbare Energie | ca. 1080Ws bei Nennlast (ca. 75% der gespeicherten Energie) |
| Umgebungsbedingungen | Betrieb: -10 bis 60°C, Luftfeuchte: 5 bis 85% nicht kondensierend |
| Schutzart | IP20 |
| Bestell-Nr. | M2M-24VDC-USV |
| Mechanik/Abmessungen | Hutschiene 35mm, Alu-Gehäuse, ca. B40xH105xT85mm, Gewicht: ca. 300g |
| Zubehör | diverse Netzteile auf Anfrage |
| Bestell-Nr | M2M-24VDC-PUF-001 |

Technische Änderungen vorbehalten. Für fehlerhafte oder unterbliebene Angaben auf diesem Dokument wird keine Gewähr oder Haftung übernommen. Für alle Lieferungen und Leistungen gelten die allgemeinen Lieferbedingungen der Baade GmbH -Schaltanlagen und Automation-

Doc.No.: flyer_24VDC-Kondensator-USV-Modul_de_Rev 1.1- Stand 06/22 -